HOJA DE PROCESO

PIEZA:	PROYECTO 2	MATERIAL:	ACERO
ELABORO:			

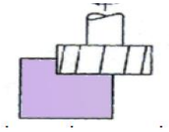
N°	FASE	DESCRIPCION	OPERACIÓN	ESQUEMA	HERRAMIENTA	GEOMETRIA			PARAMETROS OPERACIONALES		
						α [°]	β [°]	γ [°]	**Vc** [mm/s]	**n [r.p.m.]**	**f** [mm/rev]
1	Corte	pieza sujetada sobre la prensa para corte con cegueta manual	Corte manual		cegueta						
2	corte	varilla sujetada y ajustada a la prensa de la sierra mecanica	corte mecanico		cinta sierra sinfín 18 hilo por pulgada						
3	Ensamblaje	realiza de ensamblaje de la varilla-tuerca uniendo a su vez el empaque	montaje ensamble								
											

4	soldadura	aplicación de dos puntos de soldadura entre varilla tuerca	aplicación soldadura		equipo de soldadura						

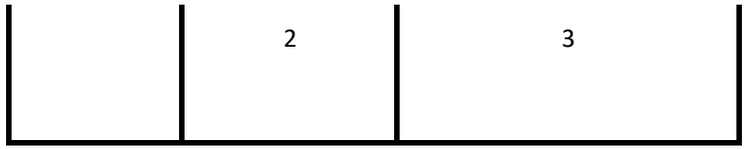


	N°:	2

S **d** [mm]	TIEMPO MONTAJE [min]	TIEMPO DE OPERACIÓN (MIN)
	1	5
	2	2
	0	5






2
3

